

BLONGPOM™ USP-234

聚甲醛 (POM) 共聚物

供货地区	• 北美洲	• 欧洲	• 亚太地区
特性	• 食品接触的合规性	• 韧性良好	
用途	• 通用		
机构评级	• 欧洲 10/2011 • ACS • FDA FCN 1847	• ISO 10993 • KTW • NSF 51	• NSF 61 • USP 第 VI 类 • WRAS
RoHS 合规性	• RoHS 合规		
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度 / 比重	1.24 g/cm³		ASTM D792 ISO 1183
熔速率 (熔体流动速率)			
240°C/2.16 kg	6.0 g/10 min		ASTM D1238
240°C/2.16 kg	5.6 g/10 min		ISO 1133
收缩率			ASTM D955
流动 : 2.00 mm	1.6 %		
流动 : 3.00 mm	2.1 %		
横向流动 : 2.00 mm	1.5 %		
横向流动 : 3.00 mm	2.1 %		
吸水率			
饱和	2.1 %		ASTM D570
饱和, 23°C	2.1 %		ISO 62
平衡, 23°C, 50% RH	0.50 %		ASTM D570 ISO 62

机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量			
--	1450 MPa		ASTM D638
--	1350 MPa		ISO 527-1
抗张强度 (屈服)	58.0 MPa		ASTM D638 ISO 527-2
伸长率			ASTM D638 ISO 527-2
屈服	22 %		
断裂	> 200 %		
弯曲模量			
--	1350 MPa		ASTM D790
--	1250 MPa		ISO 178
弯曲强度	53.0 MPa		ASTM D790 ISO 178

冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度			ISO 179/1eA
-30°C	3.0 kJ/m²		
-10°C	4.0 kJ/m²		
23°C	17 kJ/m²		
简支梁无缺口冲击强度	无断裂		ISO 179/1eU
悬臂梁缺口冲击强度			
-30°C	52 J/m		ASTM D256

责任相关注意事项

本资料记载的内容是根据现在所掌握的资料，信息，数据编制的。可能会因新知识的发现而有所变动。另外，这些提供的信息并非保证值。因此，在使用之前，请贵公司充分考虑使用环境和产品设计等，在确认对产品没有问题的基础上再使用，责任自负。

BLONGPOM™ USP-234

聚甲醛 (POM)共聚物

-10°C	65 J/m	ASTM D256
23°C	220 J/m	ASTM D256
-30°C	4.0 kJ/m²	ISO 180/1A
-10°C	6.0 kJ/m²	ISO 180/1A
23°C	15 kJ/m²	ISO 180/1A
无缺口悬臂梁冲击	无断裂	ASTM D256 ISO 180/1U
多轴向仪器化冲击能量 (23°C)	50.0 J	ISO 6603-2
硬度	额定值 单位制	测试方法
洛氏硬度	110	ASTM D785
肖氏硬度 (邵氏 D)	76	ISO 868
热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度		
0.45 MPa, 未退火	195 °C	ASTM D648
0.45 MPa, 未退火	185 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	102 °C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火	90.0 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度		
--	192 °C	ASTM D1525 ⁴
--	190 °C	ISO 306/B50
熔融温度	222 °C	ASTM D3418 ISO 11357-3
线形热膨胀系数 - 流动 (25 到 55°C)	1.0E-4 cm/cm/°C	ASTM E831
电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+17 ohms	ASTM D257
体积电阻率	1.0E+14 ohms·cm	ASTM D257
介电强度		ASTM D149
2.00 mm	19 kV/mm	
3.00 mm	15 kV/mm	
介电常数 (60 Hz)	6.10	ASTM D150
耗散因数 (60 Hz)	9.0E-3	ASTM D150
注塑	额定值 单位制	测试方法
干燥温度	80 °C	
干燥时间	3.0 到 4.0 hr	
建议的最大水分含量	0.20 %	
料筒后部温度	220 °C	
料筒中部温度	225 到 230 °C	
料筒前部温度	240 °C	
射嘴温度	250 °C	
加工 (熔体) 温度	235 到 250 °C	
模具温度	60 到 80 °C	
背压	0.294 到 0.686 MPa	
螺杆转速	50 到 100 rpm	

责任相关注意事项

本资料记载的内容是根据现在所掌握的资料, 信息, 数据编制的。可能会因新知识的发现而有所变动。另外, 这些提供的信息并非保证值。因此, 在使用之前, 请贵公司充分考虑使用环境和产品设计等, 在确认对产品没有问题的基础上再使用, 责任自负。